



3DPRNWARE è il software per gestire la tua stampante 3DPRN con funzioni esclusive come:

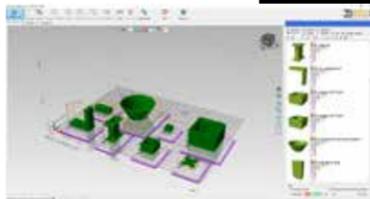
- Modalità stampa per area (per produzione di piccole serie)
- Gestione automatica Multibobina, per stampe molto grandi
- Ripresa del lavoro interrotto
- Livellamento del piano con la Flatness per lavorare su grandi aree
- Calcolo preciso del tempo di lavorazione e del materiale
- Modalità multi-materiale
- Procedura per calibrazione dimensionale (per una maggiore precisione degli oggetti stampati)
- La gestione selettiva dei supporti consente di eliminare un determinato supporto o cambiare la tipologia costruttiva
- Asse X ad arco
- Calibrazione automatica del flusso attraverso il peso

Questa funzionalità vi guiderà nella stampa di un campione di riferimento, pesando il quale, si darà avvio alla ricalibrazione ottenendo così stampe perfette con la giusta resistenza

- Estrusori virtuali

La funzione Estrusori Virtuali ti permetterà di riprodurre oggetti multimateriale, o di diversa colorazione, anche in assenza del numero di estrusori necessari alla realizzazione del pezzo

Solo con 3DPRNWARE puoi suddividere il piatto di stampa in più AREE e stampare sequenzialmente area dopo area. Puoi gestire la coda di stampa anche a stampa avviata: aggiungendo / togliendo oggetti. Per ogni area/oggetto è possibile stabilire parametri di slice differenti. Puoi intervenire sui parametri principali dello slicer in maniera diretta senza la necessità di aprire programmi esterni. Hai il controllo completo della tua stampante 3D: movimenti nei tre assi, temperatura dell'estrusore, invio manuale di comandi G-CODE. Puoi controllare visivamente l'ingombro del corpo estrusore mentre posizioni l'oggetto sul piatto di stampa. 3DPRNWARE sia lato controllo che slice, è stato ottimizzato per le stampanti 3DPRN.



<http://www.3dprn.com/3dprnware>



**LA TUA STAMPANTE 3D
PERSONALIZZABILE**

Un prodotto Italiano al 100%

Le stampanti 3DPRN sono completamente prodotte in Italia seguendo rigidi standard qualitativi.

Caratteristiche uniche

Le stampanti 3DPRN hanno l'asse Z completamente indipendente permettendo così di stampare oggetti in sequenza. Con la funzionalità di stampa sequenziale per area puoi realizzare produzioni di piccole serie ottenendo oggetti strutturalmente più resistenti. Ampia gamma di optional. Volume di stampa da 33.088 cm³ fino a 4.000.000 cm³.

Il miglior investimento

Qualsiasi sia il modello acquistato, potrai richiedere l'implementazione della struttura e/o l'installazione di nuove funzionalità direttamente sulla tua vecchia stampante, trasformandola in uno strumento all'avanguardia al passo con le tue esigenze.

Indistruttibile

Le stampanti 3DPRN sono realizzate con pannelli stratificati in alluminio e policarbonato. Tutte le componenti in plastica possono essere agevolmente ristampate e sostituite.

Estrusore

A guida diretta con moltiplicatore di forza. Su questo estrusore potrai utilizzare indifferentemente filamenti da 1,75mm o 3mm con ugelli che vanno da 0,15mm a 1,4 mm. Grazie agli attacchi rapidi in dotazione l'operazione di cambio estrusore, risulta molto rapida.

Cinematica Avanzata

Le stampanti 3DPRN sono ora fino a 4 volte più veloci rispetto alle precedenti. Questo sistema consente il totale controllo sui movimenti. Velocità fino a 400mm/sec e accelerazioni fino a 10000mm/sec².

Interfaccia Web

Le stampanti 3DPRN dotate di scheda LAN possono essere controllate da remoto. L'applicazione web non necessita di alcuna installazione e può essere utilizzata da qualsiasi browser e indifferentemente da PC, tablet o smartphone.

Principali funzionalità dell'applicazione web:

- elaborazioni code dei file di stampa in completa autonomia
- intervento da remoto sulla stampante
- accesso visivo alla stampa attraverso web camera

Tips s.r.l.

SEDE LEGALE : C. da Piani, 84 - CAP. 64034 - Castiglione M.R. (TE) ITALY
SEDE OPERATIVA: Str. Lungofino 187 C.C. Ibisco D13 - CAP. 65013 - Città Sant'Angelo (PE) ITALY
Tel. +39.0854472025 - Fax +39.02700517430 - www.3dprn.com - info@3dprn.com

LAB V4 per il professionista e per grandi stampe

TECNOLOGIA

FFF (Fused Filament Fabrication)

TELAIO

Profili in alluminio anodizzato nero (15x15x2 mm)

Guide lineari prismatiche a ricircolo di sfera con 4 righe a 45°

Altissima precisione e rigidità

Pannelli stratificati in alluminio e policarbonato

ESTRUSORE

Singolo/doppio a guida diretta

Ugello da 0.15mm a 1.4 mm

CINEMATICA AVANZATA

Hybrid Step Servo, Closed Loop

Velocità fino a 400mm/sec

Accelerazioni fino a 10000mm/sec²

FILAMENTO

1.75 mm / 3 mm

SOFTWARE

3DPRNWARE (proprietario di 3DPRN)

FILE SUPPORTATI

STL / OBJ / DAE / AMF

DWG / DXF / STEP / IGES / 3DPRN

CONNESSIONE

USB, SD, LAN

MATERIALI COMPATIBILI

Pla, Petg, Pet, Pla-Flex, Tpe, Tpu, Policord, Pva, Abs, Asa, Petg

with carbon fiber, aluminum Pla, coconut Pla, ebony Pla, olive

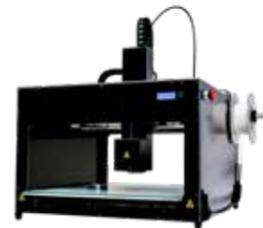
Pla, bronze Pla, copper Pla, brass Pla, conductive graphene,

Laywood, Porolay, moldlay, Pc, Pc Abs, Pc AbsV0, Pa6, Pa66,

Pa12, Pmma, Hips, Pp, PomC, Pei, Pa..

LAB H2/H3

AREA DI STAMPA / VOLUME STAMPABILE
LAB34 H2 - 320mm x 470mm x 220mm / 33.088 cm ³
LAB34 H3 - 320mm x 470mm x 310mm / 46.624 cm ³
LAB54 H2 - 510mm x 470mm x 220mm / 52.734 cm ³
LAB54 H3 - 510mm x 470mm x 310mm / 74.307 cm ³
LAB64 H2 - 650mm x 470mm x 220mm / 67.210 cm ³
LAB64 H3 - 650mm x 470mm x 310mm / 94.705 cm ³
LAB66 H2 - 650mm x 600mm x 220mm / 85.800 cm ³
LAB66 H3 - 650mm x 600mm x 310mm / 120.900 cm ³
LAB67 H2 - 650mm x 740mm x 220mm / 105.820 cm ³
LAB67 H3 - 650mm x 740mm x 310mm / 149.110 cm ³
LAB97 H3 - 900mm x 740mm x 310mm / 206.460 cm ³



LAB H5

AREA DI STAMPA / VOLUME STAMPABILE
LAB66 H5 - 650mm x 600mm x 500mm / 195.000 cm ³
LAB96 H5 - 900mm x 600mm x 500mm / 270.000 cm ³
LAB97 H5 - 900mm x 740mm x 500mm / 333.000 cm ³



LAB CLOSED

AREA DI STAMPA / VOLUME STAMPABILE
LAB 43 H2 - 400mm x 300mm x 220mm / 26.400 cm ³
LAB 43 H3 - 400mm x 300mm x 310 mm / 37.200 cm ³
LAB 44 H2 - 400mm x 450mm x 220mm / 39.600 cm ³
LAB 44 H3 - 400mm x 450mm x 310mm / 55.800 cm ³
LAB 63 H2 - 600mm x 300mm x 220 mm / 39.600 cm ³
LAB 63 H3 - 600mm x 300mm x 310 mm / 55.800 cm ³
LAB 64 H2 - 600mm x 450mm x 220mm / 59.400 cm ³
LAB 64 H3 - 600mm x 450mm x 310mm / 83.700 cm ³
LAB 93 H2 - 900mm x 300mm x 220mm / 59.400 cm ³
LAB 93 H3 - 900mm x 300mm x 310mm / 83.700 cm ³
LAB 94 H2 - 900mm x 450mm x 220mm / 89.100 cm ³
LAB 94 H3 - 900mm x 450mm x 310mm / 125.550 cm ³



GIANT

AREA DI STAMPA / VOLUME STAMPABILE
GIANT - da 1000mm x 1500mm x 1000mm / 1.500.00 cm ³ fino a 2000mm x 2000mm x 1000mm / 4.000.000 cm ³



OPTIONS

X2

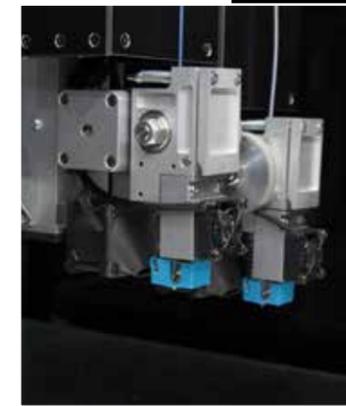
Stampante con due teste (assi X e Z) indipendenti.

Modalità di lavoro possibili:

- DUPLICATE, stampi contemporaneamente due copie dello stesso oggetto

- MULTI-MATERIAL, abbinati un materiale differente per ogni testa. La testa non utilizzata si parcheggia automaticamente

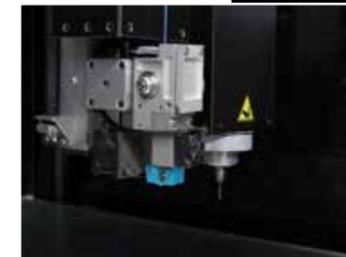
- MULTI-TOOLS, le due teste sono indipendenti e su ognuna di esse puoi montare uno strumento differente; ad es. 1=Estrusore e 2=Fresa



X2 MILL

L'unica stampante 3D che unisce la tecnica additiva con quella sottrattiva. Mentre la prima testa viene adibita alla stampa, nella seconda una fresa rettifica l'oggetto in modo da ottenere una finitura migliore ed una maggiore precisione dimensionale.

©Brevetto Depositato



X2 - 2

Stampante con due teste (assi X, Z e Y) indipendenti. Con tale modalità si avranno due stampanti in una.

Modalità di lavoro possibili:

- Un'unica stampante con un'area di stampa doppia

- Un'unica stampante con due piatti indipendenti per la stampa contemporanea di due oggetti diversi.



BREVETTI E FUNZIONALITA' PRINCIPALI

@ PRECISE Z

La funzionalità che permette di risolvere ogni tipo di approssimazione sulle posizioni e dimensioni in Z.

@ PRINT ON AIR

Progettato al fine di semplificare la stampa di superfici inclinate o in sottosquadro. Permette di realizzare gli oggetti senza l'ausilio di supporti, garantendo definizione e fedeltà del progetto.

@ MILL - SISTEMA AVANZATO DI FRESATURA 2.5D E 3D

Possibilità di unire la tecnologia sottrattiva a quella additiva della stampa 3D.

@ PESA BOBINE

Sistema che permette controlli all'avvio di ogni stampa e durante tutto il tempo necessario alla sua realizzazione, questa feature hardware/software avvisa l'utente in caso di:

- Esaurimento del materiale di stampa

- Malfunzionamenti (derivanti dal blocco della bobina)

- Materiale caricato sulla stampante non sufficiente al termine dell'operazione in carica

@ LASER PROFILE CHECK

Sistema laser di monitoraggio in grado di rilevare sia anomalie del materiale depositato durante la stampa, sia il livellamento del piano.

@ STAMPA VIBRANTE

Modalità di stampa che permette di realizzare oggetti con diverse tipologie di finitura a rilievo tipo zigrinato.

CALCOLO DINAMICO DELLO SPESSORE LAYER

Grazie a questa funzione l'altezza del layer è calcolata automaticamente adattandola alle geometrie del pezzo al fine di ottenere uno spessore del layer minore in base all'inclinazione del modello.

OTTIMIZZAZIONE DELLE GIUNTURE DI STAMPA

Sistema di controllo laser in grado di rilevare sia anomalie del materiale depositato durante la stampa, sia il livellamento del piano.

TASTATORE

Strumento che permette di eseguire, in maniera più veloce e precisa, operazioni di allineamento sull'asse Z dello zero del piano e del relativo livellamento.

ESTRUSORI VIRTUALI

Innovazione tecnica, grazie alla quale, è possibile effettuare stampe multimateriale anche avendo un solo estrusore: la stampante permette all'utente di cambiare filamento in corrispondenza del cambio materiale.

PC ON BOARD

Con touch screen.

©Brevetto Depositato