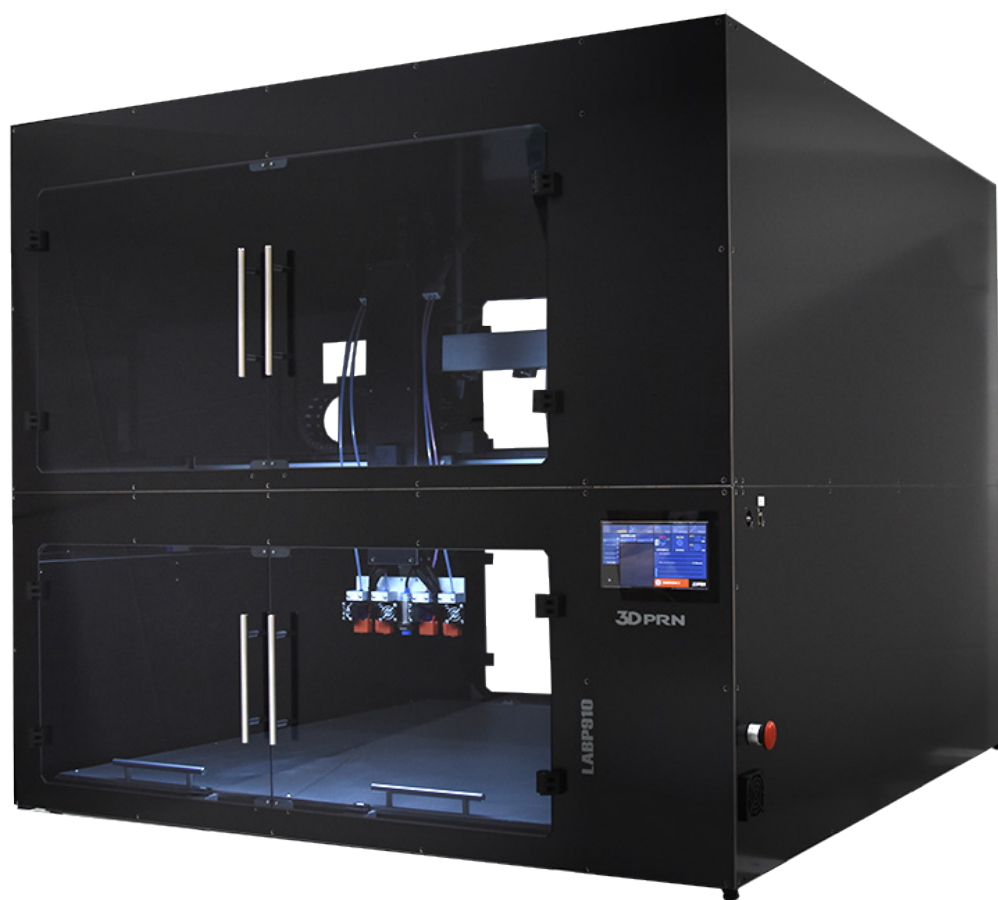


LABP CLOSED V6



TRE STAMPANTI IN UNA

L'ultimo traguardo in termini di efficienza e capacità produttiva.

Grazie alla LABP CLOSED, sarai tu a decidere la combinazione più adatta alle tue esigenze, potendo scegliere tra:

- 2 formati diversi
- 1-2 estrusori indipendenti

LABP CLOSED V6

FUNZIONALITÀ PRINCIPALI

X2 Un secondo asse per avere due estrusori, raddoppiando così la produzione.

X2-MILL L'aggiunta di una fresa per migliorare la precisione e la finitura delle stampe.

Cinematica Avanzata con Controllo di Posizione

Sistema innovativo che permette il movimento fino a 4 volte più veloce del passato. Le velocità del sistema raggiungono i 400mm/sec, mentre le accelerazioni massime 10.000mm/sec².

Doppio Asse Indipendente Sistema per stampe simultanee di copie o oggetti diversi multimateriale.

@Precise Z Funzione che permette di risolvere ogni tipo di approssimazione sulle posizioni e dimensioni in Z (brevetto depositato).

@Print on Air Sistema che permette la stampa di superfici inclinate o in sottoquadro senza l'ausilio di supporti (brevetto depositato).

@Mill - Sistema Avanzato di Fresatura 2.5D e 3D

La tecnologia sottrattiva può essere unita a quella additiva della stampa 3D (brevetto depositato).

@Pesa Bobine Sistema che controlla la disponibilità del materiale, mettendosi automaticamente in pausa nel caso in cui la bobina risultasse bloccata (brevetto depositato).

@Laser Profile Check Sistema di controllo laser in grado di rilevare sia anomalie del materiale depositato durante la stampa, sia il livellamento del piano (brevetto depositato).

@Stampa Vibrante Sistema di stampa che permette di realizzare oggetti con diverse tipologie di finitura a rilievo tipo zigrinato (brevetto depositato).

Calibrazione Automatica del Flusso Attraverso il Peso

La stampa di un campione di riferimento è guidata, pesando il quale, si dà avvio alla ricalibrazione, ottenendo così stampe perfette e dalla giusta resistenza.

Procedura per Calibrazione Dimensionale Funzione che consente di aumentare la precisione dimensionale delle stampe.

Flatness Procedura di calcolo del livellamento del piano, eseguibile sia con il tastatore che con il laser, che permette di stampare alla giusta altezza su tutto il piano.

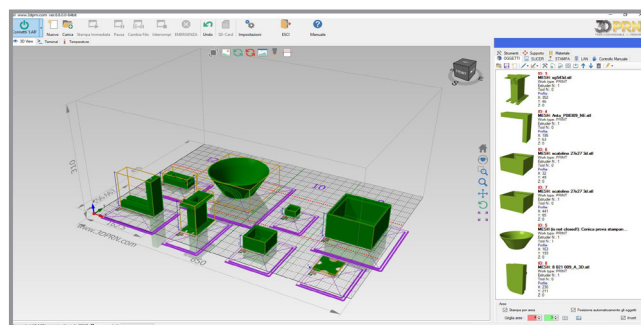
Smart Power Sistema di gestione UPS integrato. In caso di caduta dell'alimentazione, il lavoro viene interrotto e poi ripreso in aree nascoste, così da non compromettere la qualità della stampa.

Stampa per Area Il piano di stampa viene suddiviso virtualmente in piccole aree, consentendo di stampare oggetti in sequenza.

Touch Screen on Board

CARATTERISTICHE GENERALI

Scocca	Alluminio, Pannelli dibond	
Tecnologia	FDM-FFF	
Piatto	Alluminio, Vetro, Policarbonato, Fibra di Carbonio, Ultem	
Area di lavoro		
LABP 11	H3	1000mm x 1000mm x 380mm
	H5	1000mm x 1000mm x 580 mm
Azionamenti	Hybrid Step Servo, Closed Loop	
Asse 1	1-2 Estrusori	
Asse 2	1-2 Estrusori, Mandrino	
Tipo Estrusore	Acciaio ($\leq 300^\circ$) Alluminio ($\leq 500^\circ$)	
Diametro filamento	1.75mm, 3mm	
Ugello	Acciaio, Ottone	
Diametro ugello	0.15mm, 0.25mm, 0.3mm, 0.4mm, 0.6mm, 0.8mm, 1.2mm, 1.4mm	
Controllo	MicroCpu per controllo, macchina interfaccia him, sistema linux con touch screen	
3DPRNWARE	Software proprietario ottimizzato per la gestione delle stampanti 3DPRN	



3DPRN-WARE

MATERIALI UTILIZZABILI

Pla, Petg, Pet, Pla-Flex, Tpe, Tpu, Policord, Pva, Abs, Asa, Petg con fibra di carbonio, Pla alluminio, Pla cocco, Pla ebano, Pla oliva, Pla bronzo, Pla rame, Pla ottone, Grafene conduttivo, Laywood, Porolay, moldlay, Pc, Pc Abs, Pc AbsV0, Pa6, Pa66, Pmma, Hips, Pp, POMC, Pei, Pa...

Per altre funzionalità, visita il sito.